

КАТАЛОГ КОМПРЕССОРОВ TOLVO



ТОЛВО

ТЕПЕРЬ ОЧЕНЬ ЛЕГКО ВЫБРАТЬ ОРИГИНАЛ

2017 Расширение производства - приобретение обрабатывающих центров. Сертификация производства компрессоров по IATF16949 (TUV SUD). Произведен 500 000 компрессор.

2016 Начало обработки колеччатых валов для двухцилиндровых компрессоров. Приобретение собственной первой 3D машины и токарного станка.

2015 Сертификация производства компрессоров по ISO/TS 16949:2009 (TUV SUD).

2014 Начало обработки колеччатых валов собственными силами. Сертификация производства компрессоров по ГОСТ Р ИСО/TU 16949-2009 (Русский Регистр).

2013 Объединение двух подразделений в ООО «Кнорр-Бремзе СКТ».

2012 Открытие склада запчастей для вторичного рынка в Москве.

2011 Произведен 100 000 компрессор. Запуск производства компрессора для ПАО «Автодизель» (ЯМЗ).

2009 Локализация производства картеров и колеччатых валов для проиьзовимых компрессоров.

2007 Создание ООО «Кнорр-Бремзе СКТ» в Москве.

2005 Запуск производства компрессоров в Нижнем Новгороде. Первая отгрузка на конвейер ПАО «КАМАЗ».

2004 Создание ООО «Кнорр-Бремзе Рус» в Нижнем Новгороде.



О КОМПАНИИ

Новый бренд — ТОЛВО! Компания «ТОЛВО Системы для Коммерческого Транспорта», ранее известная как «Кнорр-Бремзе Системы для Коммерческого Транспорта», уже более 20 лет активно работает на российском рынке и вносит значительный вклад в развитие отечественного автомобилестроения. Выход немецкого участника привел к изменению её названия. Однако стандарты качества, используемые материалы и технологии, а также производственное оборудование продолжают соответствовать высоким требованиям, которые были установлены ранее. Это гарантирует клиентам прежний стабильный уровень надежности и качества.

ТОЛВО серийно производит и поставляет свою продукцию на конвейеры всех без исключения российских производителей двигателей для коммерческого транспорта. Благодаря команде высококлассных специалистов и глубокому пониманию отрасли, наша компания зарекомендовала себя, как надежный партнер для крупнейших автопроизводителей в стране. Мы гордимся тем, что наш опыт и профессионализм позволяют успешно реализовывать сложные проекты и вносить вклад в развитие автомобильной промышленности России. Головной офис находится в Москве, а ключевые производственные мощности расположены в Нижнем Новгороде и Заволжье. В Нижнем Новгороде осуществляется разработка, сборка и финальное тестирование готовой продукции, а в Заволжье - механическая обработка компонентов для собственного производства. Общая площадь производственных помещений составляет 2560 м² полностью оснащенных современным оборудованием. В июле 2025 открыты дополнительные площади (1450 м²), где размещены: собственный склад, испытательные лаборатории и вспомогательные помещения.

Сегодня бренд **ТОЛВО** предлагает широкий спектр качественных автокомпонентов, предназначенных для коммерческого транспорта. Компания специализируется на производстве и продаже комплектующих для грузовиков, автобусов и сельхозтехники, включая: компрессоры, заслонки EGR, клапаны для ДВС, фильтр-патроны, электропневматические компоненты и другие элементы тормозной системы.



2025

Запуск новых товарных групп под брендом ТОЛВО/ТОЛВО.
 Произведен 650 000 компрессор.
 Приобретение третьей 3D машины.
 Поезд производства в Нижнем Новгороде на новые площади.
 Первая дилерская конференция ТОЛВО.
 Участие в выставке STO EXPO.
 Открытие собственного склада.

2024

Регистрация новых товарных знаков ТОЛВО/ТОЛВО.
 Выход Knorr-Bremse Sfn из участников ООО «Кнорр-Бремзе СКТ», переименование компании в ООО «ТОЛВО СКТ». Произведен 600 000 компрессор.

2023

Подготовка к производству новых моделей компрессоров. Решение Knorr-Bremse Sfn о выходе из состава участников.

2022

Полная остановка поддержки от Knorr-Bremse Sfn и переход в автономный режим работы. Разработка четырех новых моделей компрессоров взамен ушедших с рынка. Модернизация производственных мощностей - приобретение шлифовальных станков.

2021

Запуск обработки компонентов для заслонки EGR.
 Произведен 500 000 компрессор.

2020

Модернизация и расширение производства - приобретение токарных станков и обрабатывающих центров.
 Старт производства заслонки EGR.

2019

Строительство и запуск испытательной лаборатории.
 Модернизация производства - приобретение нового шлифовального станка и нового испытательного стенда.
 Старт производства ускорительного клапана.

2018

Начало обработки картеров собственными силами.
 Приобретение второй 3D машины.
 Формирование собственной автономной конструкторской службы.

О ПРОИЗВОДСТВЕ

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ: г. Нижний Новгород, ул. Чаадаева 14

ОСНОВАНИЕ: ноябрь, 2004 года

НАЧАЛО ПРОИЗВОДСТВА: май, 2005 года

ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ: 4 010 м²

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ: 200 000 пневмокомпрессоров в год

На протяжении более 20 лет компания «ТОЛВО Системы для Коммерческого Транспорта» уделяет повышенное внимание новым разработкам и постоянно совершенствует производство компрессоров, предназначенных для нагнетания и подачи сжатого воздуха в пневмосистему грузовых автомобилей.

С 2004 по 2024 года компрессоры выпускались под брендом Кнорр-Бремзе. В 2024 году произошло переименование компании и в настоящее время компрессоры выпускаются под брендом ТОЛВО.

Производство компрессоров в Нижнем Новгороде успешно прошло сертификацию на соответствие стандарту IATF 16949. Кроме того, все поставщики проходят обязательную процедуру одобрения, что обеспечивает высокий уровень качества и низкий уровень брака.

Опираясь на наш многолетний опыт работы в России и странах СНГ, мы гордимся тем, что обладаем экспертными знаниями в области разработки и производства автокомпонентов. Наличие современного оборудования, лаборатории и испытательных стендов позволяет нам активно разрабатывать новые продукты. Мы стремимся быть не просто поставщиком, а надежным партнером для крупных производителей коммерческого транспорта, предлагая им комплексные решения и поддержку на всех этапах — от идеи до внедрения на конвейер. Наша цель — совместное развитие и создание высококачественной продукции, соответствующей самым строгим требованиям автомобильной промышленности.

Наши клиенты: ПАО «Автодизель» (ЯМЗ), ПАО «КАМАЗ», АО «КамаДизель», ОАО «ММЗ», ПАО «ТМЗ» и другие производители двигателей внутреннего сгорания для коммерческого транспорта.

ПРИЕМУЩЕСТВА КОМПРЕССОРОВ ТОЛВО:

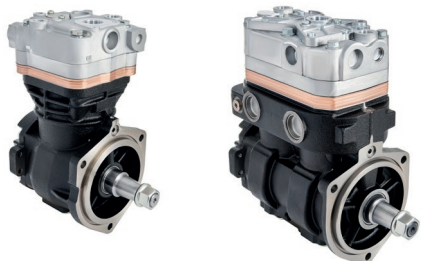
- Увеличенный срок службы.
- Расширенная гарантия **24 месяца** с даты приобретения или **200 000 км** пробега.
- Ресурс работы не менее **10 000 моточасов**.
- Пониженный выброс масла и увеличенный рабочий цикл нагрузки.
- Высокая точность сборки компрессоров.
- 100% контроль каждого изделия на герметичность и работоспособность.
- 100% контроль диаметров картера.
- Плавная работа компрессора.
- Низкий уровень шума.
- Коленчатый вал повышенной прочности.
- Уменьшенное нагарообразование.

СОДЕРЖАНИЕ

Применяется на двигателях КАМАЗ серии Р6: 910.xx, 920.xx, 950.xx, 960.xx

Компрессор LK8929
Арт. K136016N50

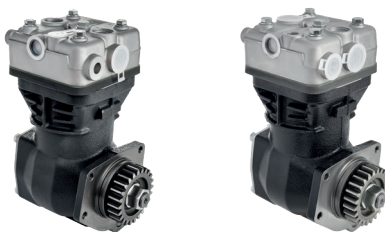
Компрессор LK2002
Арт. K123880N50



Применяется на двигателях КАМАЗ-740

Компрессор LK8906
Арт. K039634N50

Компрессор LK8906
Арт. K070786N50



Применяется на двигателях Cummins ISBe и КАМАЗ-667

Компрессор LK8926
Арт. K124046N50



Применяется на двигателях Cummins ISBe185E3, ISBe210E3, ISBe245E3, ISBe300E3

Компрессор LK3875
Арт. K008457RUN50



Применяется на семействе средних рядных дизельных и газовых двигателей ЯМЗ-530

Компрессор LK3894
Арт. K142362N55

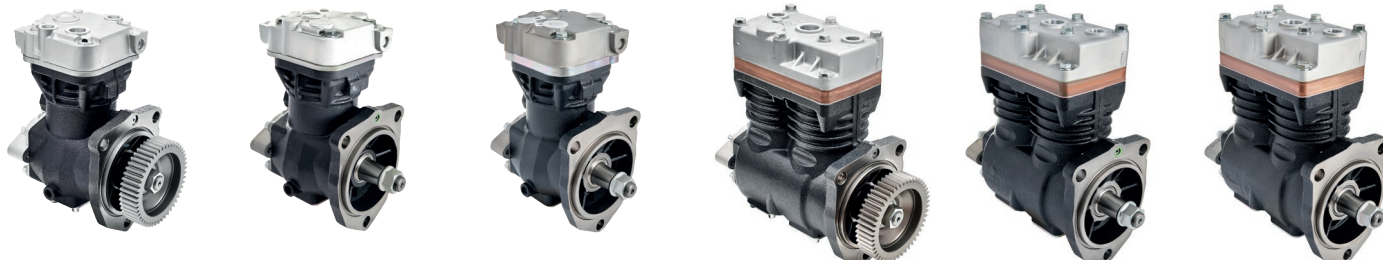
Компрессор LK3894
Арт. K142362N50

Компрессор LK3881
Арт. K021489N50

Компрессор LP4874
Арт. K146702N55

Компрессор LP4874
Арт. K146702N50

Компрессор LP4870
Арт. K021931N50



Применяется на семействе тяжёлых рядных 6-цилиндровых двигателей ЯМЗ-650

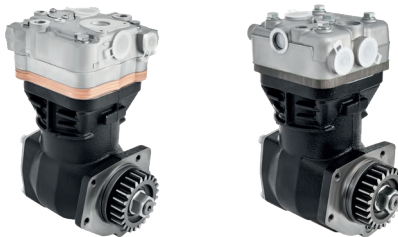
Компрессор LP4851
Арт. SEB01545RUN50



Применяется на двигателях ТМЗ

Компрессор LK8934
Арт. K068979N50

Компрессор LP3999
Арт. K012323N50



Применяется на бензиновых двигателях ЗМЗ-5234 и дизельных двигателях ММЗ Д-245.9

Компрессор LK3891
Арт. K097490N50



Применяется на двигателях ММЗ Д-245

Компрессор LK3891
Арт. K115779N50



Применяется на двигателях ММЗ

Компрессор LT1101
Арт. K280814TAM/1



КОМПРЕССОР LK8929 (K136016N50)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Номинальный рабочий объем	360 см ³
Диаметр поршня	Ø92 мм
Максимальное рабочее давление	10,05 бар
Система энергосбережения	с системой энергосбережения (ESS)
Сигнал управления ESS, минимальное давление сигнала, не менее	7,5 бар
Производительность при давлении 10 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	470 л/мин
Потребляемая мощность при 10 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	5,5 кВт
Потребляемая мощность в режиме разгрузки при скорости вращения компрессора 2500 мин ⁻¹	1,5 кВт
Система смазки	от масляной магистрали двигателя
Охлаждение жидкостное, от циркуляционной системы двигателя, минимальный расход (при 80±5°C)	6 л/мин
Допустимый проводимый крутящий момент на приводе насоса ГУР	120 Nm
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> • Гайка крепления шестерни M20x1,5-6g • Уплотнительное кольцо маслоканала Ø11x3,2 • Уплотнительное кольцо фланца картера компрессора Ø126x3
Размер упаковки	310x230x195 мм
Масса	14,5 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНЕНИЙ	
Порт 0 всасывание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 90 Nm)
Порт 2 нагнетание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 90 Nm)
Порт 8.1 подвод масла	через передний фланец
Порт 8.2 слив масла	через передний фланец
Порт 9.1 вход охлаждающей жидкости	M18x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 9.2 выход охлаждающей жидкости	M18x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 4 управления ESS	M12x1,5-6H (макс. момент затяжки 15 Nm)
Момент затяжки гайки крепления шестерни	250+50 Nm

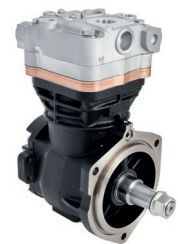
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

Двигатель Применяется на двигателях КАМАЗ серии P6: 910.xx, 920.xx, 950.xx, 960.xx.

Модель ТС **КАМАЗ-54901;**
Косилка-измельчитель самоходная F 2450 НЕМР (Ростсельмаш).

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Рем. комплект задней крышки	K222554K50
Рем. комплект поршня Ø92	K190496K50
Рем. комплект набор уплотнений	K190495K50
Рем. комплект платы клапанов	K202720K50
Рем. комплект головки цилиндра	K222555K50



***Возможна поставка компрессора с приводной шестерней как в сборе, так и отдельно.**

КОМПРЕССОР LK2002 (K123880N50)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Номинальный рабочий объем	630 см ³
Диаметр поршня	Ø86 мм (2 поршня)
Максимальное рабочее давление	10,05 бар
Система энергосбережения	с системой энергосбережения (ESS)
Система управления ESS, минимальное давление сигнала, не менее	7,5 бар
Производительность при давлении 10 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	800 л/мин
Потребляемая мощность при 10 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	9 кВт
Потребляемая мощность в режиме разгрузки при скорости вращения компрессора 2500 мин ⁻¹	2,5 кВт
Система смазки	от масляной магистрали двигателя
Охлаждение жидкостное, от циркуляционной системы двигателя, минимальный расход (при 80±5°C)	6 л/мин
Допустимый проводимый крутящий момент на приводе насоса ГУР	120 Nm
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> • Гайка крепления шестерни M20x1,5-6g • Уплотнительное кольцо маслоканала Ø11x3,2 • Уплотнительное кольцо фланца картера компрессора Ø126x3
Размер упаковки	380x380x240 мм
Масса	21 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНЕНИЙ	
Порт 0 всасывание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 2 нагнетание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 2 - установка предохранительного клапана	M16x1,5-6H (макс. момент затяжки 40 Nm)
Порт 8.1 подвод масла	через передний фланец
Порт 8.2 слив масла	через передний фланец
Порт 9.1 вход охлаждающей жидкости	M18X1,5-6H (макс. момент затяжки 45 Nm)
Порт 9.2 выход охлаждающей жидкости	M18X1,5-6H (макс. момент затяжки 45 Nm)
Порт 4 управления ESS	M12X1,5-6H (макс. момент затяжки 15 Nm)
Момент затяжки гайки крепления шестерни	250+50 Nm

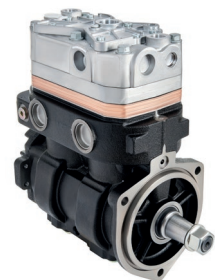
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

Двигатель Применяется на двигателях КАМАЗ серии P6: 910.xx, 920.xx, 950.xx, 960.xx.

Модель ТС **КАМАЗ 6595, 65951, 65952, 65954, 65955, 65956, 65958, 65959.**

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Рем. комплект задней крышки	K222554K50
Рем. комплект поршня Ø86 (2 поршня)	K259484K50
Рем. комплект набор уплотнений	K259485K50
Рем. комплект платы клапанов	K259483K50
Рем. комплект головки цилиндра	K259482K50



***Возможна поставка компрессора с приводной шестерней как в сборе, так и отдельно.**

КОМПРЕССОР LK8906 (K039634N50)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Номинальный рабочий объем	320 см ³
Модификация	Компрессор с приводной шестерней
Диаметр поршня	Ø92 мм
Максимальное рабочее давление	10,05 бар
Производительность при давлении 10 бар и частоте вращения 2000 мин ⁻¹	385 л/мин
Потребляемая мощность при 10 бар и частоте вращения 2000 мин ⁻¹	4,1 кВт
Система смазки	от масляной магистрали двигателя
Охлаждение жидкостное, от циркуляционной системы двигателя, минимальный расход (при 80±5°C)	6 л/мин

Комплект поставки	• Уплотнительное кольцо фланца картера компрессора Ø74,2x3,3
	• Уплотнительное кольцо канала слива масла Ø16,5x2,85
	• Уплотнительное кольцо канала слива масла Ø11x3,3
Размер упаковки	310x230x195 мм
Масса	11,9 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНЕНИЙ	
Порт 0 всасывание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 90 Nm)
Порт 2 нагнетание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 90 Nm)
Порт 8.1 подвод масла	через передний фланец
Порт 8.2 слив масла	через передний фланец
Порт 9.1 вход охлаждающей жидкости	M16x1,5-6H (макс. момент затяжки 40 Nm)
Порт 9.2 выход охлаждающей жидкости	M16x1,5-6H (макс. момент затяжки 40 Nm)
Момент затяжки гайки крепления шестерни	250+50 Nm

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

Двигатель	Применяется на двигателях КАМАЗ серии 740 с 2011 года.
Модель TC	КАМАЗ-5460, 53504, 6460, 65116, 65225, 65228, 6520, 65201, 6522, 65115, 65351, 6540, 53605, 43255, 5308, 5360, 65117, 65224, 6560, 43253, 43502, 5360, 43502 с 2011 г. НЕФАЗ-5297; ЛИАЗ-5256.

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Рем. комплект задней крышки	K170509K50
Рем. комплект поршня Ø92	K170816K50
Рем. комплект набор уплотнений	K170506K50
Рем. комплект платы клапанов	K170508K50
Рем. комплект головки цилиндра	K170507K50



КОМПРЕССОР LK8906 (K070786N50)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Номинальный рабочий объем	320 см ³
Диаметр поршня	Ø92 мм
Максимальное рабочее давление	10,05 бар
Производительность при давлении 10 бар и частоте вращения 2000 мин ⁻¹	385 л/мин
Потребляемая мощность при 10 бар и частоте вращения 2000 мин ⁻¹	4,1 кВт
Система смазки	от масляной магистрали двигателя
Охлаждение жидкостное, от циркуляционной системы двигателя, минимальный расход (при 80±5°C)	6 л/мин

Комплект поставки	• Уплотнительное кольцо фланца картера компрессора Ø74,2x3,3
	• Уплотнительное кольцо канала слива масла Ø16,5x2,85
	• Уплотнительное кольцо канала слива масла Ø11x3,3
Размер упаковки	310x230x195 мм
Масса	11,9 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНЕНИЙ	
Порт 0 всасывание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 90 Nm)
Порт 2 нагнетание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 90 Nm)
Порт 8.1 подвод масла	через передний фланец
Порт 8.2 слив масла	через передний фланец
Порт 9.1 вход охлаждающей жидкости	M22x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 9.2 выход охлаждающей жидкости	M22x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Момент затяжки гайки крепления шестерни	250+50 Nm

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

Двигатель	Применяется на двигателях КАМАЗ серии 740 до 2011 года.
Модель TC	КАМАЗ-5460, 53504, 6460, 65116, 65225, 65228, 6520, 65201, 6522, 65115, 65351, 6540, 53605, 43255, 5308, 5360, 65117, 65224, 6560, 43253, 43502, 5360, 43502, 5262 до 2011 года.

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Рем. комплект задней крышки	K170509K50
Рем. комплект поршня Ø92	K170816K50
Рем. комплект набор уплотнений	K170506K50
Рем. комплект платы клапанов	K170508K50
Рем. комплект головки цилиндра	K170765K50



**ПРИМЕНЯЕТСЯ НА ДВИГАТЕЛЯХ
CUMMINS ISBE И КАМАЗ-667**

КОМПРЕССОР LK8926 (K124046N50)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Номинальный рабочий объем	360 см ³
Диаметр поршня	Ø92 мм
Максимальное рабочее давление	10,05 бар
Система энергосбережения	без системы энергосбережения
Производительность при давлении 10 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	470 л/мин
Потребляемая мощность при 10 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	5,5 кВт
Система смазки	от масляной магистрали двигателя
Охлаждение жидкостное, от циркуляционной системы двигателя, минимальный расход (при 80±5°С)	6 л/мин
Допустимый проводимый крутящий момент на приводе насоса ГУР	85 Nm
Комплект поставки	Гайка крепления шестерни M18x1,5-LH
Размер упаковки	310x230x195 мм
Масса	14,5 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНЕНИЙ	
Порт 0 всасывание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 90 Nm)
Порт 2 нагнетание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 90 Nm)
Порт 8.1 подвод масла	через передний фланец
Порт 8.2 слив масла	через передний фланец
Порт 9.1 вход охлаждающей жидкости	M16x1,5-6H (макс. момент затяжки 45 Nm)
Порт 9.2 выход охлаждающей жидкости	M16x1,5-6H (макс. момент затяжки 45 Nm)
Момент затяжки гайки крепления шестерни	165±10 Nm

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

Двигатель Применяется на двигателях Cummins линейка ISBe, КАМАЗ-667.
Шасси КАМАЗ-4308-А3, КАМАЗ-4308-Н3, КАМАЗ-43255, КАМАЗ-43253 и КАМАЗ-65115, КАМАЗ-53605 и КАМАЗ-6540;
Модель ТС **Бортовые машины** КАМАЗ-4308-А3, КАМАЗ-4308-Н3 и КАМАЗ-43253, КАМАЗ-4308-6064-79(С3), КАМАЗ-5308, КАМАЗ-65117;
Самосвалы КАМАЗ-43255, КАМАЗ-651156, КАМАЗ-45144.

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Рем. комплект задней крышки	K253788K50
Рем. комплект поршня Ø92	K190496K50
Рем. комплект набор уплотнений	K190495K50
Рем. комплект платы клапанов	K190493K50
Рем. комплект головки цилиндра	K190494K50



**ПРИМЕНЯЕТСЯ НА ДВИГАТЕЛЯХ
CUMMINS ISBE185E3, ISBE210E3, ISBE245E3, ISBE300E3**

КОМПРЕССОР LK3875 (K008457RUN50)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Номинальный рабочий объем	225 см ³
Диаметр поршня	Ø80 мм
Максимальное рабочее давление	8 бар
Производительность при давлении 8 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	340 л/мин
Потребляемая мощность при 8 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	3,5 кВт
Система смазки	под давлением от масляной магистрали двигателя
Охлаждение жидкостное, от циркуляционной системы двигателя, минимальный расход (при 80±5°С)	6 л/мин
Максимальный крутящий момент привода насоса ГУР (зацепление насоса ГУР через крестовую шайбу), не более	82 Nm
Комплект поставки	Гайка крепления шестерни M18x1,5-LH-6g
Размер упаковки	310x230x195 мм
Масса	9,6 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНЕНИЙ	
Порт 0 всасывание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 2 нагнетание воздуха	M22x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 8.1 подвод масла	через передний фланец
Порт 8.2 слив масла	через передний фланец
Порт 9.1 вход охлаждающей жидкости	M16x1,5-6H (макс. момент затяжки 40 Nm)
Порт 9.2 выход охлаждающей жидкости	M16x1,5-6H (макс. момент затяжки 40 Nm)
Момент затяжки гайки крепления шкива	150±15 Nm

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

Двигатель Применяется на двигателях Cummins ISBe185E3, ISBe210E3, ISBe245E3, ISBe300E3.
КАМАЗ 4308, 43253-014-96, 43253-xx, 43253-6x, 43253-1xxx-xx, 4325-3xxx-xx, 43255-25, 4308, 6540-A4, 65115, 65117;
Модель ТС **КАВЗ** 4235/4238;
ПАЗ 3204/3237;
ЛИАЗ 5256.53, 5256.53-01, 5256.58.

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Рем. комплект задней крышки	K190439K50
Рем. комплект поршня Ø80	K153993K50
Рем. комплект набор уплотнений	K190436K50
Рем. комплект платы клапанов	K190438K50
Рем. комплект головки цилиндра	K190437K50



КОМПРЕССОР LK3894 (K142362N55/K142362N50)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Номинальный рабочий объем	225 см ³
Модификация (K142362N55)	Компрессор с приводной шестерней
Диаметр поршня	Ø80 мм
Максимальное рабочее давление	8,05 бар
Производительность при давлении 8 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	350 л/мин
Потребляемая мощность при 8 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	3,5 кВт
Система смазки	от масляной магистрали двигателя
Охлаждение жидкостное, от циркуляционной системы двигателя, минимальный расход (при 80±5°C)	6 л/мин
Максимальный крутящий момент привода насоса ГУР (зацепление насоса ГУР через крестовую шайбу), не более	82 Nm
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> Фитинги для подвода и отвода ОЖ (2 шт) Уплотнительное кольцо маслоканала Ø9,4x2,4 Уплотнительное кольцо фланца картера компрессора Ø118x3 Гайка крепления шестерни M20x1,5-6g (для K142362N50)
Размер упаковки	310x230x195 мм
Масса K142362N50	11 кг
Масса K142362N55	12,5 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНЕНИЙ	
Порт 0 всасывание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 2 нагнетание воздуха	M22x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 8.1 подвод масла	через передний фланец
Порт 8.2 слив масла	через передний фланец
Порт 9.1 вход охлаждающей жидкости	3/8-18 NPT (ANSI/ASME B1.20.1) (макс. момент затяжки 40 Nm)
Порт 9.2 выход охлаждающей жидкости	3/8-18 NPT (ANSI/ASME B1.20.1) (макс. момент затяжки 40 Nm)
Момент затяжки гайки крепления шестерни	200+50 Nm

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

Двигатель	Применяется на двигателях серии ЯМЗ-534, выпущенных после 1 ноября 2017 года.
Модель ТС	<p>ГАЗ «Газон-Некст», ГАЗ-33098, ГАЗ «Садко-Некст», ГАЗ-3308, ГАЗ-33088 «Садко»;</p> <p>Автобусы ПАЗ ПАЗ-320412, ПАЗ-4234, ПАЗ-4234-02, ПАЗ-3337, ПАЗ-32053;</p> <p>МАЗ грузовые автомобили, шасси, самосвалы, тягачи 4x2, 4x4, 6x2, 6x4 массой до 12 т, автопоезда до 21 т;</p> <p>МАЗ среднетоннажные грузовые автомобили, шасси 4x2 массой до 6 т, автопоезда до 10 т и автобусы МАЗ;</p> <p>КАВЗ городские и пригородные автобусы КАВЗ-4235 массой до 12 т;</p> <p>ЛАЗ автобус ЛАЗ-695;</p> <p>Урал грузовые автомобили с/х назначения повышенной проходимости, 4x4 массой до 13 т, автопоезда до 24 т, в т.ч. «Урал-4432065»;</p> <p>Кировец К-5, К-714, ПТЗ К-424 и К-525, БТЗ-243К.</p>

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Рем. комплект задней крышки	K155185K50
Рем. комплект поршня Ø80	K153993K50
Рем. комплект набор уплотнений	K154288K50
Рем. комплект платы клапанов	K154281K50
Рем. комплект головки цилиндра	K154266K50



КОМПРЕССОР LK3881 (K021489N50)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Номинальный рабочий объем	225 см ³
Диаметр поршня	Ø80 мм
Максимальное рабочее давление	8,05 бар
Производительность при давлении 8 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	350 л/мин
Потребляемая мощность при 8 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	3,5 кВт
Система смазки	от масляной магистрали двигателя
Охлаждение жидкостное, от циркуляционной системы двигателя, минимальный расход (при 80±5°C)	6 л/мин
Максимальный крутящий момент привода насоса ГУР (зацепление насоса ГУР через крестовую шайбу), не более	82 Nm
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> Фитинги для подвода и отвода ОЖ (2 шт) Уплотнительное кольцо маслоканала Ø9,4x2,4 Уплотнительное кольцо фланца картера компрессора Ø118x3 Гайка крепления шестерни M20x1,5-6g
Размер упаковки	310x230x195 мм
Масса	11 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНЕНИЙ	
Порт 0 всасывание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 2 нагнетание воздуха	M22x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 8.1 подвод масла	M10x1-6H через заднюю крышку (макс. момент затяжки 15 Nm)
Порт 8.2 слив масла	через передний фланец
Порт 9.1 вход охлаждающей жидкости	3/8-18 NPT (ANSI/ASME B1.20.1) (макс. момент затяжки 40 Nm)
Порт 9.2 выход охлаждающей жидкости	3/8-18 NPT (ANSI/ASME B1.20.1) (макс. момент затяжки 40 Nm)
Момент затяжки гайки крепления шестерни	200+50 Nm

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

Двигатель	Применяется на двигателях серии ЯМЗ-534, выпущенных до 1 ноября 2017 года.
Модель ТС	<p>ГАЗ «Газон-Некст», ГАЗ-33098, ГАЗ «Садко-Некст», ГАЗ-3308, ГАЗ-33088 «Садко»;</p> <p>Автобусы ПАЗ ПАЗ-320412, ПАЗ-4234, ПАЗ-4234-02, ПАЗ-3337, ПАЗ-32053;</p> <p>МАЗ грузовые автомобили, шасси, самосвалы, тягачи 4x2, 4x4, 6x2, 6x4 массой до 12 т, автопоезда до 21 т;</p> <p>МАЗ среднетоннажные грузовые автомобили, шасси 4x2 массой до 6 т, автопоезда до 10 т и автобусы МАЗ;</p> <p>КАВЗ городские и пригородные автобусы КАВЗ-4235 массой до 12 т;</p> <p>ЛАЗ автобус ЛАЗ-695;</p> <p>Урал грузовые автомобили с/х назначения повышенной проходимости, 4x4 массой до 13 т, автопоезда до 24 т, в т.ч. «Урал-4432065»;</p> <p>Кировец К-5, К-714, ПТЗ К-424 и К-525, БТЗ-243К.</p>

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Рем. комплект задней крышки	K155185K50
Рем. комплект поршня Ø80	K153993K50
Рем. комплект набор уплотнений	K154288K50
Рем. комплект платы клапанов	K154281K50
Рем. комплект головки цилиндра	K154266K50



КОМПРЕССОР LP4874 (K146702N55)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Номинальный рабочий объем	500 см ³
Модификация	Компрессор с приводной шестерней
Диаметр поршня	Ø78 мм (2 поршня)
Максимальное рабочее давление	8,05 бар
Производительность при давлении 8 бар и частоте вращения 2000 мин ⁻¹	550 л/мин
Потребляемая мощность при 8 бар и частоте вращения 2000 мин ⁻¹	5,5 кВт
Система смазки	от масляной магистрали двигателя
Охлаждение жидкостное, от циркуляционной системы двигателя, минимальный расход (при 80±5°С)	6 л/мин
Максимальный крутящий момент привода насоса ГУР (зацепление насоса ГУР через крестовую шайбу), не более	47 Nm
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> Уплотнительное кольцо маслоканала Ø9,4x2,4, Уплотнительное кольцо фланца картера компрессора Ø118x3
Размер упаковки	340x290x150 мм
Масса	18,2 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНЕНИЙ	
Порт 0 всасывание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 2 нагнетание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 8.1 подвод масла	Через передний фланец
Порт 8.2 слив масла	Через передний фланец
Порт 9.1 вход охлаждающей жидкости	M18x1,5-6H (макс. момент затяжки 45 Nm)
Порт 9.2 выход охлаждающей жидкости	M18x1,5-6H (макс. момент затяжки 45 Nm)
Момент затяжки гайки крепления шестерни	200+50 Nm

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

Двигатель	Применяется на двигателях серии ЯМЗ-536, выпущенных после 1 ноября 2017 года.
Модель ТС	ЛИАЗ городские и пригородные автобусы массой до 18 т: ЛИА3-5256, ЛИА3-5292, ЛИА3-5293, ЛИА3-5256, ЛИА3-5296; ЛИАЗ сочлененные городские автобусы массой до 28 т ЛИА3-6212, -6213; МАЗ грузовые автомобили, шасси, самосвалы, тягачи: МАЗ-5363В5, МАЗ-5440В5, МАЗ-5550В5, МАЗ-6312В5, МАЗ-6501В5, МАЗ-6501В5, МАЗ-5363В3, МАЗ-5440В3, МАЗ-5550В3, МАЗ-6312В3, МАЗ-5363В2, МАЗ-5550В2; Урал грузовые автомобили: Урал-63705; -3255-75, -83; -32551-75; -83, -4320-75, -83; -43204-74, -82; -44202-74, -83; -532362-70. Урал-43206-71, -79; -32552-71, -79; -32551-71, -79; -4320-71, -79; -43204-70, -78; -44202-71, -79; -3255/-32551-73; -4320-73, -43204-72, -44202-73; КрАЗ грузовые автомобили: КрАЗ Н12.0, КрАЗ Н12.2, КрАЗ К12.2.

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Рем. комплект задней крышки	K155185K50
Рем. комплект поршня Ø78 (2 поршня)	K160824K50
Рем. комплект набор уплотнений	K160825K50
Рем. комплект платы клапанов	K160827K50
Рем. комплект головки цилиндра	K160826K50



КОМПРЕССОР LP4874 (K146702N50)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Номинальный рабочий объем	500 см ³
Диаметр поршня	Ø78 мм (2 поршня)
Максимальное рабочее давление	8,05 бар
Производительность при давлении 8 бар и частоте вращения 2000 мин ⁻¹	550 л/мин
Потребляемая мощность при 8 бар и частоте вращения 2000 мин ⁻¹	5,5 кВт
Система смазки	от масляной магистрали двигателя
Охлаждение жидкостное, от циркуляционной системы двигателя, минимальный расход (при 80±5°С)	6 л/мин
Максимальный крутящий момент привода насоса ГУР (зацепление насоса ГУР через крестовую шайбу), не более	47 Nm
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> Гайка крепления шестерни M20x1,5-6g Уплотнительное кольцо маслоканала Ø9,4x2,4, Уплотнительное кольцо фланца картера компрессора Ø118x3
Размер упаковки	340x290x150 мм
Масса	16,8 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНЕНИЙ	
Порт 0 всасывание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 2 нагнетание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 8.1 подвод масла	через передний фланец
Порт 8.2 слив масла	через передний фланец
Порт 9.1 вход охлаждающей жидкости	M18x1,5-6H (макс. момент затяжки 45 Nm)
Порт 9.2 выход охлаждающей жидкости	M18x1,5-6H (макс. момент затяжки 45 Nm)
Момент затяжки гайки крепления шестерни	200+50 Nm

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

Двигатель	Применяется на двигателях серии ЯМЗ-536, выпущенных после 1 ноября 2017 года.
Модель ТС	ЛИАЗ городские и пригородные автобусы массой до 18 т: ЛИА3-5256, ЛИА3-5292, ЛИА3-5293, ЛИА3-5256, ЛИА3-5296Е; ЛИАЗ сочлененные городские автобусы массой до 28 т: ЛИА3-6212, -6213; МАЗ грузовые автомобили, шасси, самосвалы, тягачи: МАЗ-5363В5, МАЗ-5440В5, МАЗ-5550В5, МАЗ-6312В5, МАЗ-6501В5, МАЗ-6501В5, МАЗ-5363В3, МАЗ-5440В3, МАЗ-5550В3, МАЗ-6312В3, МАЗ-5363В2, МАЗ-5550В2; Урал грузовые автомобили: Урал-63705; -3255-75, -83; -32551-75; -83, -4320-75, -83; -43204-74, -82; -44202-74, -83; -532362-70.; Урал-43206-71, -79; -32552-71, -79; -32551-71, -79; -4320-71, -79; -43204-70, -78; -44202-71, -79; -3255/-32551-73; -4320-73, -43204-72, -44202-73; КрАЗ грузовые автомобили: КрАЗ Н12.0, КрАЗ Н12.2, КрАЗ К12.2.

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Рем. комплект задней крышки	K155185K50
Рем. комплект поршня Ø80	K160824K50
Рем. комплект набор уплотнений	K160825K50
Рем. комплект платы клапанов	K160827K50
Рем. комплект головки цилиндра	K160826K50



ПРИМЕНЯЕТСЯ НА СЕМЕЙСТВЕ СРЕДНИХ РЯДНЫХ ДИЗЕЛЬНЫХ И ГАЗОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ЯМЗ-530

КОМПРЕССОР LP4870 (K021931N50)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Номинальный рабочий объем	500 см ³
Диаметр поршня	Ø78 мм (2 поршня)
Максимальное рабочее давление	8,05 бар
Производительность при давлении 8 бар и частоте вращения 2000 мин ⁻¹	550 л/мин
Потребляемая мощность при 8 бар и частоте вращения 2000 мин ⁻¹	5,5 кВт
Система смазки	от масляной магистрали двигателя
Охлаждение жидкостное, от циркуляционной системы двигателя, минимальный расход (при 80±5°C)	6 л/мин
Максимальный крутящий момент привода насоса ГУР (зацепление насоса ГУР через крестовую шайбу), не более	47 Nm
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> Гайка крепления шестерни М20х1,5-6g Уплотнительное кольцо маслоканала Ø9,4х2,4 Уплотнительное кольцо фланца картера компрессора Ø118х3
Размер упаковки	340х290х150 мм
Масса	16,8 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНЕНИЙ	
Порт 0 всасывание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 2 нагнетание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 8.1 подвод масла	M10x1-6H через заднюю крышку (макс. момент затяжки 15 Nm)
Порт 8.2 слив масла	Через передний фланец
Порт 9.1 вход охлаждающей жидкости	M18x1,5-6H (макс. момент затяжки 45 Nm)
Порт 9.2 выход охлаждающей жидкости	M18x1,5-6H (макс. момент затяжки 45 Nm)
Момент затяжки гайки крепления шестерни	200+50 Nm

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

Двигатель	Применяется на двигателях серии ЯМЗ-536, выпущенных до 1 ноября 2017 года.
Модель ТС	ЛИАЗ городские и пригородные автобусы массой до 18 т ЛИАЗ-5256, ЛИАЗ-5292, ЛИАЗ-5293, ЛИАЗ-5256, ЛИАЗ-5296;
	ЛИАЗ сочлененные городские автобусы массой до 28 т ЛИАЗ-6212, -6213; МАЗ грузовые автомобили, шасси, самосвалы, тягачи: МАЗ-5363В5, МАЗ-5440В5, МАЗ-5550В5, МАЗ-6312В5, МАЗ-6501В5, МАЗ-6501В5, МАЗ-5363В3, МАЗ-5440В3, МАЗ-5550В3, МАЗ-6312В3, МАЗ-5363В2, МАЗ-5550В2;
	Урал грузовые автомобили: Урал-63705; -3255-75, -83; -32551-75; -83, -4320-75, -83; -43204-74, -82; -44202-74, -83; -532362-70. Урал-43206-71, -79; -32552-71, -79; -3255-71, -79; -32551-71, -79; -4320-71, -79; -43204-70, -78; -44202-71, -79; -3255/-32551-73; -4320-73, -43204-72, -44202-73;
	КрАЗ грузовые автомобили: КрАЗ Н12.0, КрАЗ Н12.2, КрАЗ К12.2.

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Рем. комплект задней крышки	K155185K50
Рем. комплект поршня Ø78 (2 поршня)	K160824K50
Рем. комплект набор уплотнений	K160825K50
Рем. комплект платы клапанов	K160827K50
Рем. комплект головки цилиндра	K160826K50



ПРИМЕНЯЕТСЯ НА СЕМЕЙСТВЕ ТЯЖЁЛЫХ РЯДНЫХ 6-ЦИЛИНДРОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ЯМЗ-650

КОМПРЕССОР LP4851 (SEB01545RUN50)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Номинальный рабочий объем	500 см ³
Диаметр поршня	Ø78 мм (2 поршня)
Максимальное рабочее давление	8,05 бар
Производительность при давлении 8 бар и частоте вращения 2000 мин ⁻¹	550 л/мин
Потребляемая мощность при 8 бар и частоте вращения 2000 мин ⁻¹	5,5 кВт
Система смазки	от масляной магистрали двигателя
Охлаждение жидкостное, от циркуляционной системы двигателя, минимальный расход (при 80±5°C)	6 л/мин
Размер упаковки	340х290х150 мм
Масса	15,5 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНЕНИЙ	
Порт 0 всасывание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 2 нагнетание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 8.1 подвод масла	через передний фланец
Порт 8.2 слив масла	через передний фланец
Порт 9.1 вход охлаждающей жидкости	M18x1,5-6H (макс. момент затяжки 45 Nm)
Порт 9.2 выход охлаждающей жидкости	M18x1,5-6H (макс. момент затяжки 45 Nm)
Гайка крепления шестерни компрессора	M18x1,5-6g
Момент затяжки гайки крепления шестерни	160+10 Nm

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Рем. комплект задней крышки	K184586K50
Рем. комплект поршня Ø78 (2 поршня)	K160824K50
Рем. комплект набор уплотнений	K184584K50
Рем. комплект платы клапанов	K160827K50
Рем. комплект головки цилиндра	K160826K50



ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

Двигатель	Применяется на рядных 6-цилиндровых двигателях семейства ЯМЗ-650.
Модель ТС	МАЗ грузовые автомобили, самосвалы, шасси, тягачи 4x2, 4x4, 6x2, 6x4, 6x6, 8x4 массой до 52 т, автопоезда до 65 т, в т.ч. МАЗ-5440А9, МАЗ-6430А9, МАЗ-6501А9, МАЗ-6516А9, МАЗ-5340А9, МАЗ-6312А9, МАЗ-6516А9;
	Урал грузовые автомобили, самосвалы, шасси, тягачи 4x2, 6x4, 8x4, 8x8, 10x8, 10x10 массой до 41 т, автопоезда до 54 т, в т.ч. «Урал-63674, -690222», «Урал-63685, -6563», «Урал-63674, -6470»;
	КрАЗ грузовые автомобили, самосвалы, шасси, тягачи 4x2, 4x4, 6x2, 6x4, 6x6, 8x4 массой до 44 т, автопоезда до 52 т, в т.ч. КрАЗ С20.0, КрАЗ 23.R, КрАЗ М21.2R, КрАЗ 6230С4;
	Тонар грузовые автомобили, самосвалы, шасси, тягачи 4x2, 6x4 массой до 31,5 т, автопоезда до 64,5 т, в т.ч. «Тонар-5422», «Тонар-6428»;
	МЗКТ грузовые автомобили, самосвалы, шасси, тягачи 4x2, 4x4, 6x2, 6x4, 6x6, 8x4, 8x6, 8x8, 10x4, 10x6, 10x8, 10x10 массой до 52 т, автопоезда до 65 т, в т.ч. шасси МЗКТ-700600 (8x4).

КОМПРЕССОР LK8934 (K068979N50)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Номинальный рабочий объем	320 см ³
Диаметр поршня	Ø92 мм
Максимальное рабочее давление	10,05 бар
Система энергосбережения	с системой энергосбережения (ESS)
Система управления ESS, минимальное давление сигнала, не менее	7,5 бар
Производительность при давлении 10 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	430 л/мин
Потребляемая мощность при 10 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	5 кВт
Потребляемая мощность в режиме разгрузки при скорости вращения компрессора 2500 мин ⁻¹	1,4 кВт
Система смазки	от масляной магистрали двигателя
Охлаждение жидкостное, от циркуляционной системы двигателя, минимальный расход (при 80±5°C)	6 л/мин
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> Уплотнительное кольцо фланца картера компрессора Ø74,2x3,3, Уплотнительное кольцо канала слива масла Ø16,5x2,85
Размер упаковки	310x230x195 мм
Масса	12,8 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНЕНИЙ	
Порт 0 всасывание воздуха	M26X1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 2 нагнетание воздуха	M26X1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 8.1 подвод масла	M14x1,5-6H через заднюю крышку (макс. момент затяжки 35 Nm)
Порт 8.2 слив масла	через передний фланец
Порт 9.1 вход охлаждающей жидкости	3/8-18 NPT (макс. момент затяжки 40 Nm)
Порт 9.2 выход охлаждающей жидкости	3/8-18 NPT (макс. момент затяжки 40 Nm)
Порт 4 управления ESS	M12X1,5-6H (макс. момент затяжки 15 Nm)
Момент затяжки гайки крепления шестерни	250+50 Nm

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

Двигатель Применяется на двигателях ТМЗ семейства 8481.10.

Модель ТС Сельскохозяйственные колесные тракторы «Петербургский тракторный завод»: К742Ст, К744 р4.

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Рем. комплект задней крышки	K153887K50
Рем. комплект поршня Ø92	K202721K50
Рем. комплект набор уплотнений	K202722K50
Рем. комплект платы клапанов	K202720K50
Рем. комплект головки цилиндра	K202719K50



КОМПРЕССОР LP3999 (K012323N50)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Номинальный рабочий объем	320 см ³
Модификация	компрессор с приводной шестерней
Диаметр поршня	Ø92 мм
Максимальное рабочее давление	10,05 бар
Производительность при давлении 10 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	430 л/мин
Потребляемая мощность при 10 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	5 кВт
Система смазки	от масляной магистрали двигателя
Охлаждение жидкостное, от циркуляционной системы двигателя, минимальный расход (при 80±5°C)	6 л/мин
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> Уплотнительное кольцо фланца картера компрессора Ø74,2x3,3, Уплотнительное кольцо канала слива масла Ø16,5x2,85
Размер упаковки	310x230x195 мм
Масса	11,9 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНЕНИЙ	
Порт 0 всасывание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 2 нагнетание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 8.1 подвод масла	M14x1,5-6H через заднюю крышку (макс. момент затяжки 35 Nm)
Порт 8.2 слив масла	через передний фланец
Порт 9.1 вход охлаждающей жидкости	M22x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 9.2 выход охлаждающей жидкости	M22x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Момент затяжки гайки крепления шестерни	250+50 Nm

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

Двигатель Применяется на двигателях ТМЗ 8492.10-033, 8493.10-034, 8431.10, 8424.10-04, 8424.10-06, 8424.10-07, 8437.10.

Модель ТС Тягачи БАЗ и МЗКТ, шасси БАЗ и МЗКТ, аэродромные тягачи, погрузчики БЕЛАЗ, самосвалы БЕЛАЗ грузоподъемностью 30 тонн.

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Рем. комплект задней крышки	K153887K50
Рем. комплект поршня Ø92	K170816K50
Рем. комплект набор уплотнений	K170506K50
Рем. комплект платы клапанов	K170508K50
Рем. комплект головки цилиндра	K170765K50



**ПРИМЕНЯЕТСЯ НА БЕНЗИНОВЫХ ДВИГАТЕЛЯХ
ЗМЗ-5234 И ДИЗЕЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЯХ ММЗ Д-245.9**

КОМПРЕССОР LK3891 (K097490N50)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Номинальный рабочий объем	225 см ³
Диаметр поршня	Ø80 мм
Максимальное рабочее давление	10,05 бар
Производительность при давлении 8 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	350 л/мин
Потребляемая мощность при 8 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	3,5 кВт
Система смазки	от масляной магистрали двигателя
Охлаждение жидкостное, от циркуляционной системы двигателя, минимальный расход (при 80±5°С)	6 л/мин
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> • Фитинги подвода и отвода ОЖ (2 шт.) • Гровер • Гайка крепления шкива М18х1,5-6g
Размер упаковки	310х230х195 мм
Масса	8,5 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНЕНИЙ	
Порт 0 всасывание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 2 нагнетание воздуха	M22x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 8.1 подвод масла	M10x1-6H через заднюю крышку (макс. момент затяжки 15 Nm)
Порт 8.2 слив масла	через подошву картера
Порт 9.1 вход охлаждающей жидкости	M16x1,5-6H (макс. момент затяжки 40 Nm)
Порт 9.2 выход охлаждающей жидкости	M16x1,5-6H (макс. момент затяжки 40 Nm)
Момент затяжки гайки крепления шкива	120+10 Nm

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

Двигатель Применяется на бензиновых двигателях ЗМЗ-5234 и дизельных двигателях ММЗ Д-245.9.

Модель ТС **Автобусы:** ПА3-32053, ПА3-4234, ПА3-4230, КАВЗ-4230-01.

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Рем. комплект задней крышки	K180153K50
Рем. комплект поршня Ø80	K180151K50
Рем. комплект набор уплотнений	K180152K50
Рем. комплект платы клапанов	K154281K50
Рем. комплект головки цилиндра	K154267K50



**ПРИМЕНЯЕТСЯ НА ДВИГАТЕЛЯХ
ММЗ Д-245**

КОМПРЕССОР LK3891 (K115779N50)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Номинальный рабочий объем	225 см ³
Диаметр поршня	Ø80 мм
Максимальное рабочее давление	8 бар
Производительность при давлении 8 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	350 л/мин
Потребляемая мощность при 8 бар и частоте вращения 2500 мин ⁻¹	3,5 кВт
Система смазки	от масляной магистрали двигателя
Охлаждение жидкостное, от циркуляционной системы двигателя, минимальный расход (при 80±5°С)	6 л/мин
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> • Гровер • Гайка крепления шкива
Размер упаковки	310х230х195 мм
Масса	8,5 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНЕНИЙ	
Порт 0 всасывание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 2 нагнетание воздуха	M22x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 8.1 подвод масла	M10x1-6H через заднюю крышку (макс. момент затяжки 15 Nm)
Порт 8.2 слив масла	через подошву картера
Порт 9.1 вход охлаждающей жидкости	M16x1,5-6H (макс. момент затяжки 40 Nm)
Порт 9.2 выход охлаждающей жидкости	M16x1,5-6H (макс. момент затяжки 40 Nm)
Момент затяжки гайки крепления шкива	120+10 Nm

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

Двигатель Применяется на двигателях ММЗ Д-245 замена с K097490N50 (короткий шланг ОЖ и противоположный порт подачи масла).

Модель ТС Применяется на МА3-43701 ЕВРО4.

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Рем. комплект задней крышки	K180153K50
Рем. комплект поршня Ø80	K180151K50
Рем. комплект набор уплотнений	K180152K50
Рем. комплект платы клапанов	K154281K50
Рем. комплект головки цилиндра	K154267K50



ПРИМЕНЯЕТСЯ НА ДВИГАТЕЛЯХ ММЗ

КОМПРЕССОР LT1101 (K280814TAM/1)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный рабочий объем	158 см ³
Диаметр поршня	Ø78 мм
Максимальное рабочее давление	9,8 бар
Производительность при давлении 5,9 бар и частоте вращения 1350 мин ⁻¹	125 л/мин
Потребляемая мощность при 5,9 бар и частоте вращения 1350 мин ⁻¹	1,5 кВт
Система смазки	от масляной магистрали двигателя
Охлаждение	воздушное
Комплект поставки	Фитинг M26x1,5 (подключение забора воздуха)
Размер упаковки	310x230x195 мм
Масса	11,5 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНЕНИЙ

Порт 0 всасывание воздуха	M26x1,5-6H (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 2 нагнетание воздуха	K 1/2 (макс. момент затяжки 50 Nm)
Порт 8.1 подвод масла	M10x1-6H через заднюю фланцевую крышку (макс. момент затяжки 15 Nm)
Порт 8.2 слив масла	через подошву картера
Соединение с двигателем	три шпильки M10x1,5-6g и сквозное отверстие для винта M 10 (макс. момент затяжки 56 Nm)

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Рем. комплект задней крышки	K243860K50
Рем. комплект поршня Ø78	K119743K50
Рем. комплект набор уплотнений	K278663K50
Рем. комплект платы клапанов	K278650K50
Рем. комплект головки цилиндра	K278673K50



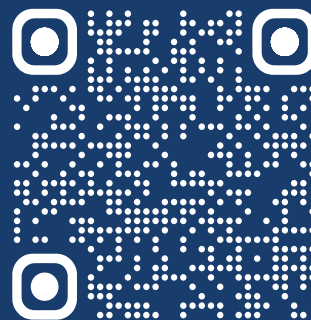
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

Двигатель	МТЗ Д-240, 242, 242 Л, 242 С, 243.1, 243.2С, 243 С, 244 С, 245.12С, 244 С, 245.12С, 245.2S2, 245.2S2AM, 245.2S3A, 245.30E2, 245.42S2, 245.43S2, 245.43S3A, 245.43S3AM, 245.48S2, 245.5, 245.5S2, 245.5S3A, 245.5S3AM, 245.5С, 245.7, 245.7E2, 245S2, 245S3A, 245S3AM, 245С, 246, 248С, 260.1, 260.1С, 260.2, 260.2S2, 260.2S3A, 260.2S3B, 260.2S3AM, 260.2С, 260.4S2, 260.9.
Модель ТС	ГАЗ -3309, -3409, -33104, -331041, -331042, -331043; САЗ -2505, -2505-10; ПАЗ -3205-07, -32053-07, -3206-07; МТЗ -80, -90, -100, -510, -606, -920, -920.4, -922.4, -923.4, -952.4, -1025.5, -1220.5, -1221, 1222, (тракторы, фронтальные погрузчики, экскаваторы); «Амкодор» ; Комбайны: «Гомсельмаш», «Дормаш-орёл»; Спецтехника: СХТ, ММЗ, ГАЗ.

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

№	ПРОБЛЕМЫ	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
1	Выброс масла в пневмосистему	Использование неочищенных воздухоподающих путей, попадание посторонних частиц в цилиндр с воздухом (зеркало цилиндра изношено)	Замена компрессора
2	Выброс масла в пневмосистему	Попадание посторонних частиц в цилиндр из-за загрязненного масла и/или масляного фильтра (зеркало цилиндра изношено)	Замена компрессора
3	Выброс масла в пневмосистему	Загрязнение в контуре охлаждения или недостаточная эффективность охлаждения	Замена компрессора
4	Выброс масла в пневмосистему	Занижение диаметра, перегиб воздухоподающих путей (зеркало цилиндра в хорошем состоянии)	Осмотр и продувка воздухоподающих путей, устранение перегиба
5	Не создает давление в пневмосистеме	Использование неочищенных воздухоподающих путей, несвоевременная замена воздушного фильтра, патрубков от фильтра до компрессора не продуваются при замене фильтра (попадание посторонних частиц под клапан, клапан приоткрыт/разрушен)	Удаление посторонних частиц из-под клапана/замена клапанов или вентильной платы в сборе
6	Не создает давление в пневмосистеме	Попадание посторонних частиц в головку цилиндра при установке компрессора на двигатель (попадание посторонних частиц под клапан, клапан приоткрыт/разрушен)	Удаление посторонних частиц из под клапана/замена клапанов или вентильной платы в сборе
7	Повышенное давление в расширительном бачке (кратковременный выброс ОЖ в расширительный бачок)	Механическое воздействие на головку цилиндра (удар)	Замена головки цилиндра, прокладки
8	Течь ОЖ из головки цилиндра (трещина на головке цилиндра без следов механического воздействия)	Использование охлаждающей жидкости, в которой превышены рекомендованные значения содержания воды	Замена головки цилиндра, прокладки

ВНИМАНИЕ! ПОДРОБНЕЕ ОЗНАКОМИТЬСЯ С РУКОВОДСТВОМ ПО МОНТАЖУ И ГАРАНТИИ ВОЗДУШНЫХ КОМПРЕССОРОВ ТОЛВО МОЖНО НА САЙТЕ **WWW.TOLOV.LLC** В РАЗДЕЛЕ ГАРАНТИЯ И СЕРВИС.



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

№	РЕКОМЕНДАЦИЯ	ПЕРИОДИЧНОСТЬ	ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА ОБСЛУЖИВАНИЯ (ПОДРОБНЕЕ СМ. РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ГАРАНТИИ ТОЛВО)
1	Замена воздушного фильтра	В соответствии с рекомендациями производителя двигателя, но не реже одного раза в год	
2	Замена масла	В соответствии с рекомендациями производителя двигателя, но не реже одного раза в год	
3	Замена масляного фильтра	В соответствии с рекомендациями производителя двигателя, но не реже одного раза в год	
4	Замена ОЖ	В соответствии с рекомендациями производителя двигателя, но не реже одного раза в три года	
5	Осмотр и продувка воздухоподводящих путей	При замене воздушного фильтра	Проверьте всасывающую систему двигателя и компрессора на проходимость или повреждение всасывающих трубок. Проверьте состояние всасывающего фильтра (проверьте запись проведения ТО автомобиля). Отремонтируйте или замените при необходимости.
6	Осмотр портов ОЖ и продувка контура охлаждения	При замене ОЖ	
7	Необходимо использовать охлаждающую жидкость, в которой не превышены рекомендованные значения содержания воды		Проверьте температуру воздуха/воды, который охлаждает компрессор, на соответствие рекомендациям производителя двигателя/автомобиля. Примечание: Постоянное использование воды в качестве охлаждающей жидкости компрессора недопустимо, поскольку это приводит к потере герметичности прокладок головки цилиндров из-за ее низкой плотности. Если содержание антифриза в охлаждающей жидкости ниже рекомендаций производителя двигателя/ автомобиля, то внутри компрессора может образоваться накипь.
8	При установке компрессора необходимо использовать только оригинальные уплотнительные кольца		
9	Запрещается использовать герметизирующую пасту (герметик) при установке компрессора		
10	Проверить нагрузку на компрессор	Раз в год, в соответствии с техническим регламентом о безопасности транспортных средств TP TC 018/2011	Определите время включения компрессора. Если это больше чем 50% (компрессор нагнетает больше чем 50% времени работы), тогда проверьте пневмосистему на герметичность и обеспечьте соответствие системы давления рекомендациям изготовителя автомобиля. Отремонтируйте или замените при необходимости.
11	Замена фильтр-патрона осушителя воздуха	Для городских автобусов два раза в год при сезонном обслуживании, для грузовых автомобилей не реже одного раза в год.	Проверьте состояние сбрасываемого воздуха из воздушного осушителя. Если там присутствует масло или эмульсия масла, то замените фильтр-патрон осушителя воздуха и проверьте наличие воды/масла в ресиверах – очистите их при необходимости.



ООО «ТОЛВО СКТ»
СДЕЛАНО В РОССИИ
WWW.TOLVO.LLC

TOLVO CVS LLC
MADE IN RUSSIA
WWW.TOLVO.LLC



ТОЛВО

ТЕПЕРЬ ОЧЕНЬ ЛЕГКО ВЫБРАТЬ ОРИГИНАЛ